

اپی نامه تور بکھریں سر آنکار
لپی نامه تور نامه کیپی کند بار

فرهنگ مهندسی مکانیک

ساخت و تولید

تکمیلی - تشریحی

مؤلف : Steve F. Krar

مترجم : مهندس اکبر شیرخورشیدیان

ویراستار : عبدال... ولی نژاد

سروشناسه	: کرار، استیو، Krar, Steve F
عنوان و نام پدیدآور	: فرهنگ مهندسی مکانیک ساخت و تولید تصویری - تشریحی، استیو کرار ... [و دیگران] مترجم اکبر شیرخورشیدیان، ویراستار عبادا... ولی نژاد.
مشخصات نشر	: تهران : طراح، ۱۳۹۰
مشخصات ظاهری	: ۳۷۲ ص.
شابک	: 978-964-2917-43-3
وضعیت فهرست‌نویسی	: فیبا
یادداشت	: عنوان اصلی : Illustrated dictionary of metalworking and manufacturing technology, 1999.
موضوع	: فلزکاری - واژه‌نامه‌ها
موضوع	: تولید - فرآیندها - واژه‌نامه‌ها
شناسه افزوده	: شیرخورشیدیان، اکبر، ۱۳۲۸ - ، مترجم
شناسه افزوده	: ولی نژاد، عبادا... - ، ویراستار
رده یندی کنگره	: TS ۲۰۴ ف / ۴
رده‌بندی دیوبی	: ۶۷۱/۰۳
شماره کتابشناسی ملی	: ۲۲۸۲۹۰۳

این اثر، مشمول قانون حمایت مؤلفان و مصنفان و هنرمندان مصوب ۱۳۴۸ است، هر کس تمام یا قسمتی از این اثر را بدون اجازه مؤلف (ناشر) نشر، پخش یا عرضه کند مورد پیگرد قانونی قرار خواهد گرفت.

شابک : ۹۷۸-۹۶۴-۲۹۱۷-۴۳-۳

ISBN 978- 964 - 2917 - 43 - 3

• نام کتاب	: فرهنگ مهندسی مکانیک ساخت و تولید تصویری - تشریحی
• مولف	: Steve F. Krar
• مترجم	: مهندس اکبر شیر خورشیدیان
• ویراستار	: عبادا... ولی نژاد
• صفحه‌آرا	: فاطمه یوزباشی
• ناشر	: نشر طراح
• تیراز	: ۱۰۰ جلد
• نوبت چاپ	: اول، بهار ۱۳۹۰

کلیه حقوق برای نشر طراح محفوظ است.

نشر طراح - روبروی دانشگاه تهران - ساختمان فروزنده - طبقه دوم - واحد ۵۰۶
 (۰۹۱۲-۱۱۲۳ و ۰۶۶۹۵ ۳۶۲۶)

۵۰۰۰۰

عملیات ماشینکاری دقیق و پیچیده را بر روی تقریباً هر ماده‌ای انجام داد. در تمام این روشها به نوعی از جرقه یا تخلیه الکتریکی برای ساییدن یا برداشتن ذرات ماده استفاده می‌گردد.

- اندازه‌گیری دقیق - با پیشرفتهای اخیر در زمینه‌های اندازه‌گیری و کنترل کیفیت، ابزارهای جدیدی ساخته شده‌اند که می‌توانند تا چند میلیونیوم اینچ را کنترل نمایند. برخی از این ابزارها با به کارگیری تکنیکهایی مانند لیزر، بدون اینکه با قطعه کار تماس پیدا کنند، قادرند ابعاد قطعه کار را در هر مرحله اندازه گرفته و تنظیمهای لازم را بر روی ماشین ابزار انجام دهند.
- تکنولوژی ابزارهای برشی فوق العاده سخت - با دستیابی به روش تولید الماسهای مصنوعی و موادی نظیر نیترید برمکعبی (CBN)، امروزه می‌توان مواد سخت و ساینده را بخوبی ماشینکاری کرده یا سنگ زد و فرسایش ابزار برشی را در این مورد به حداقل رساند.
- نمونه‌سازی سریع - در این روش که به استریولیتوگرافی معروف است، با به کارگیری تکنیکهایی چون لیزر، اثر شیمیایی نور بر مواد، پویش نوری (اسکن) و نرم‌افزارهای کامپیوتوری می‌توان یک مدل صلب سه بعدی را از روی یک طرح سه بعدی CAD به وجود آورد. از این مدلها در تولید سریع محصولات خاص و کاهش هزینه اصلاحات اولیه، برای واحدهای تولیدی که می‌خواهند به تغییرات نیاز بازار بسرعت پاسخ دهند، استفاده می‌شود.

برای ارائه کامل‌ترین واژه‌ها و اصطلاحات در زمینه‌های کامپیوتور، اندازه‌گیری، فرآیندهای ماشینکاری، هیدرولیک، لیزر، روبوتیک، پلاستیکها، جوشکاری و ... تیمهایی از مولفین که در زمینه‌های خاصی تخصص داشته‌اند، انتخاب شدند. این مولفین با همکاری موسسات و تولیدکنندگان مهم جهان و پس از انجام تحقیقات مستمر، جدیدترین و رایج‌ترین واژه‌ها را

پیشرفت فوق العاده سریع تکنولوژیهای نوین طی ۴۰ سال اخیر، تأثیر اساسی بر روش تولید محصولات مختلف در جهان داشته است. امروزه این امکان فراهم شده که بتوان کالاهای با کیفیت بهتر را خیلی سریع‌تر و ارزان‌تر از سالهای دهه ۱۹۵۰ تولید کرد. نیروی محرکه اصلی در تکنولوژیهای تولید مدرن امروزی، پیشرفت کامپیوتراها و استفاده از روشهای کنترل عددی است. این دو پدیده سبب شده‌اند که انواع ماشینهای ابزار و تجهیزات تولید، دقیق‌تر و با صرفه‌تر عمل کنند.

با پیدایش هر تکنولوژی حديث، گروهی از واژه‌ها و اصطلاحات جدید نیز پدید می‌آیند که بعضاً فقط در یک رشته خاص معنا می‌یابند. برخی از این تکنولوژیهای نو که در زمینه قابلیت کنترل بهینه ماشین‌آلات تأثیر عمده‌ای داشته‌اند و در عرصه پیشرفت سریع تکنولوژی خودنمایی می‌کنند عبارتند از:

- کامپیوترا و اینترنت - پیشرفت علم کامپیوترا باعث شده که تکنولوژیهای مربوط به آن نظیر کنترل عددی کامپیوترا (CNC)، تولید به کمک کامپیوترا (CAM) و از این قبیل بسرعت گسترش یابند. با استفاده از این روشها، ماشینهای ابزار قادر هستند محصولات با کیفیت بهتری را با هزینه‌های معقول تولید نمایند. با ظهور اینترنت نیز این امکان فراهم شده که بتوان با هر کسی در سر تا سر جهان تماس گرفت و تقریباً هر نوع اطلاعاتی را بسرعت مبادله کرد.

- فرآیندهای ماشینکاری الکتریکی - با روش‌هایی چون ماشینکاری با تخلیه الکتریکی (EDM)، ماشینکاری الکتروشیمیایی (ECM) و سنگ‌زنی الکتروولیتی می‌توان

هرگز تغییر نمی‌کنند، در این فرهنگ بدانها مختصراً اشاره شده و تأکید بر این بوده که تعاریف واژه‌های جدید بیشتر توضیح داده شوند. قالب کلی که در سر تا سر این کتاب مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

- هر واژه یا عبارت با یک تعریف مختصر معنا شده و این معنا معمولاً در یکی دو جمله بیان شده است.
- در اغلب موارد، معنای واژه‌ها به صورت اشاره‌وار که بیان‌کننده نکات اصلی باشد، انتخاب شده‌اند.
- برای بیان روش‌تر بعضی عبارتها، از تصویرهایی نیز استفاده شده است.
- بعضی از واژه‌ها به بخش‌های دیگر کتاب ارجاع داده شده‌اند. این واژه‌ها معمولاً به شکلهای مختلف به کار برده می‌شوند.

انتخاب کرده‌اند. طبیعی است که در یک کتاب تک جلدی نمی‌توان تمام جنبه‌ها و جزئیات را پوشش داد و بنابراین عمومی‌ترین و پراستفاده‌ترین واژه‌ها و اصطلاحات در هر زمینه از تکنولوژی گلچین شده است. پیشرفت سریع و دائمی روش‌های تولید در جهان چنین ایجاب می‌کند که به طور مستمر عبارات و واژه‌های جدیدی به کار گرفته شوند.

کسانی که به صورت خاص در زمینه‌های فلزکاری، ساخت و تولید کار می‌کنند لازم است یک منبع اطلاعاتی در زمینه واژه‌ها و اصطلاحات مربوط داشته باشند. فرهنگ مصور فلزکاری و تکنیکهای ساخت و تولید، واژه‌های مربوط به این روشها را از ابتدایی تا پیشرفته در بر می‌گیرد. در این کتاب سعی شده تا این واژه‌ها و عبارتها روش، حتی المقدور مختصر و به زبان ساده نوشته شوند. از آنجایی که بعضی عبارتها فنی